

RTP 4083 TFE 15

聚二甲苯酰胺

RTP Company

Technical Data

产品说明

RTP 4083 TFE 15 是一种 聚二甲苯酰胺(PPA) 以 20% 碳纤维增强材料 填充的 材料。可在 北美洲、非洲和中东、拉丁美洲、欧洲或亚太地区 中获得，价格为 注射成型。

RTP 4083 TFE 15 的重要属性有：

- 阻燃/额定火焰
- 润滑

总体

填料/增强材料	• 碳纤维增强材料, 20% 填料按重量
添加剂	• PTFE 润滑剂 (15%)
性能特点	• 经润滑
RoHS 合规性	• 联系制造商
加工方法	• 注射成型

物理性能	额定值	单位制	测试方法
比重	1.38	g/cm ³	ASTM D792
收缩率 - 流动 (3.20 mm)	0.050 到 0.20 %		ASTM D955
含水量	0.050 %		
机械性能	额定值	单位制	测试方法
拉伸模量	19000	MPa	ASTM D638
抗张强度	228	MPa	ASTM D638
伸长率 (屈服)	1.5 到 2.5 %		ASTM D638
弯曲模量	15900	MPa	ASTM D790
弯曲强度	331	MPa	ASTM D790
冲击性能	额定值	单位制	测试方法
悬壁梁缺口冲击强度 (3.20 mm)	69	J/m	ASTM D256
无缺口悬臂梁冲击 (3.20 mm)	560	J/m	ASTM D4812
热性能	额定值	单位制	测试方法
热变形温度 (1.8 MPa, 未退火)	> 260	°C	ASTM D648
电气性能	额定值	单位制	测试方法
体积电阻率	< 1.0E+3	ohm·cm	ASTM D257
可燃性	额定值	单位制	测试方法
UL 阻燃等级	1.50 mm, Values per RTP Company testing.	HB	UL 94
补充信息	额定值	单位制	
Primary Additive	20 %		

注射	额定值	单位制
干燥温度	107	°C
干燥时间	4.0 到 6.0	hr
Dew Point	-31.7	°C
加工 (熔体) 温度	302 到 329	°C
模具温度	135 到 163	°C
注塑温度	68.9 到 124	MPa